

WER.6221.2.2011.JP

## **D E C Y Z J A**

Na podstawie art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz.U. z 2000r. Nr 98 poz. 1071 z późn. zm.), art. 181 ust. 1 pkt 4, art. 183 ust. 1, art. 188, art. 378 ust.1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. – Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2008r. Nr 25 poz. 150 z późn. zm.), art. 17 ust.2 i ust.3, art. 31 ust. 3, art.36, art.37 ust.1 i ust. 3, art. 63 ust.1, 3, 6 pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. o odpadach (Dz.U. z 2010r. Nr 185 poz. 1243 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku pana Jacka Wolanego, działającego z pełnomocnictwa Prezesa Zarządu DSS Recykling Sp. z o.o. z siedzibą w Sławkowie ul. Walcownia 1 w sprawie wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów, z uwzględnieniem zezwolenia na odzysk i zbieranie odpadów innych niż niebezpieczne, przez Centrum Recyklingu Szkła zlokalizowane w Dąbrowie Górniczej przy ul. Magazynowej 1

### *o r z e k a m*

**I. Udzielam** spółce DSS Recykling Sp. z o.o. z siedzibą w Sławkowie ul. Walcownia 1 **pozwolenia na wytwarzanie odpadów niebezpiecznych oraz innych niż niebezpieczne** przez Centrum Recyklingu Szkła w Dąbrowie Górniczej przy ul. Magazynowej 1 – z zachowaniem następujących warunków eksploatacji i ochrony środowiska:

#### **1. Rodzaj i parametry instalacji**

Centrum Recyklingu Szkła zlokalizowane jest w Dąbrowie Górniczej przy ul. Magazynowej 1 na terenie należącym do spółki DSS Recykling Sp. z o.o. z siedzibą w Sławkowie ul. Walcownia 1. Instalacja do odzysku stłuczki szklanej, na której będzie prowadzony odzysk wszystkich rodzajów szkła (opakowaniowe, płaskie, klejone, itp.) umieszczona zostanie zasadniczo wewnątrz zmodernizowanej hali.

Proces technologiczny odzysku szkła obejmować będzie następujące operacje:

- magazynowanie,
- załadunek stłuczki z miejsca magazynowania,
- kruszenie wstępne i w razie potrzeby sezonowanie,
- przesiewanie wstępne
- usuwanie zanieczyszczeń (ręczne),
- kruszenie właściwe,
- przesiewanie
- ponowne usuwanie zanieczyszczeń (mechaniczne),
- rozdział na kolory (rozdział optoelektroniczny).

Proces odzysku rozpoczyna kruszenie wstępne, które przewidziane zostało do stłuczki szklanej o stosunkowo dużych wymiarach (szyby z okien lub szkło bezpieczne klejone np. z wystaw sklepowych). Stłuczka do kruszenia ładowana będzie ładowarką samochodową z boksów stłuczki, a po skruszeniu odpad zostanie dostarczony taśmociągiem pod lej zasypowy do przesiewacza. Stłuczka szklana o stosunkowo małych wymiarach, nie wymagająca kruszenia wstępnego, kierowana będzie bezpośrednio do przesiewacza poprzez jej dozowanie za pomocą leja zasypowego. Lej ten znajduje się tuż obok kruszarki wstępnej i jego załadunek odbywać się będzie również ładowarką kołową.

Celem przesiewacza zainstalowanego na ciągu, na który trafia stłuczka z leja zasypowego lub kruszarki wstępnej jest rozdzielenie stłuczki szklanej na różne frakcje, zależnie od zainstalowanego zestawu sit. Zbyt duże cząstki szkła (pokruszone za słabo) zawracane będą ponownie do kruszarki wstępnej, z kolei szkło o odpowiednich wymiarach kierowane będzie dalej do procesu. Najdrobniejsza frakcja tego szkła kierowana będzie z przesiewacza albo na zewnątrz hali (podziarno) albo bezpośrednio do węzła separacji zanieczyszczeń drobnych, natomiast większe szkło kierowane będzie tam poprzez trybunę sortowniczą i zestaw kruszarek.

Trybuna sortownicza to kabina sortowania ręcznego o wymiarach ok. 5 × 8 m, służąca do ręcznej segregacji stłuczki. Segregacja ta dokonywana będzie przez kilka osób usuwających ze stłuczki papier, tworzywa sztuczne, większe metale oraz inne zanieczyszczenia. Odpady w postaci surowców wtórnych (papier, tworzywa sztuczne, metale) kierowane będą do miejsca przeznaczonego na ich magazynowanie i ewentualne podzielenie/sortowanie, a następnie przekazywane ostatecznym odbiorcom do odzysku/recyklingu (lub unieszkodliwienia).

Za trybuną sortowniczą stłuczka szklana kierowana będzie przez przenośnik rewersyjny na kruszarkę walcową lub młotkową, względnie też na przenośnik kierujący ją bezpośrednio do modułu separacji metali magnetycznych i niemagnetycznych a później do separacji optycznej na kolory.

Kolejnym elementem instalacji odzysku, znajdującym się za trybuną sortowniczą oraz zestawem kruszarek (walcowej i młotkowej) jest węzeł separacji zanieczyszczeń drobnych w postaci metali oraz papieru, plastyku, gumy i innych. Usuwanie metali żelaznych prowadzone będzie przy wykorzystaniu separatora ferromagnetycznego bębnowego, a metale nieżelazne wydzielane będą przy wykorzystaniu separatora indukcyjnego. Usuwanie zanieczyszczeń papieru, plastyku, gumy lub innych prowadzone jest pneumatycznie, poprzez odciąg powietrza. Odsysane powietrze skierowane zostanie na cyklony i filtr tkaninowy a stłuczka szklana oczyszczona w tym węźle kierowana będzie na urządzenia separacji optycznej.

Moduł separacji optycznej części przezroczystych od KSP (ceramika kamienie, porcelana), w powiązaniu z modułem separacji optycznej kolorów stanowi ostatni element instalacji odzysku. Urządzenia będą pracować na zasadzie wysyłania i badania przepuszczalności wiązki światła kierowanego w każdą przetwarzaną cząstkę. Cząstki przepuszczające światło (szkło) rozdzielane są pneumatycznie od cząstek nieprzepuszczających światła (kamienie, ceramika). Cząstki przepuszczalne (szkło) rozdzielane są z kolei na cztery grupy, tj. szkło bezbarwne, szkło kolorowe zielone, szkło kolorowe brązowe i pozostałe cząstki.

Szkło po procesie odzysku kierowane będzie do boksów magazynowych stłuczki, skąd po załadowaniu ładowarką kołową na transport samochodowy, kierowane będzie do uprawnionego odbiorcy.

## **2. Rodzaj i ilość wykorzystywanych materiałów, surowców, energii**

Godzinowa maksymalna zdolność przetwarzania stłuczki szklanej – **16 Mg**  
Roczna maksymalna zdolność przetwarzania stłuczki szklanej (praca w porze dziennej w godz. od 6:00 do 22:00 przez 5 dni w tygodniu) – **65 000 Mg**.

Zapotrzebowanie zakładu na energię elektryczną - 550 kWh.

Zużycie roczne wody – 2000 m<sup>3</sup>

### 3. Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku

#### A. ODPADY NIEBEZPIECZNE

1. **Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych** (kod wg klasyfikacji 13 01 10)  
*ilość – 2,5 Mg*  
*źródło lub miejsce emisji* – odpady powstaną w trakcie serwisowania maszyn i urządzeń.
2. **Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe** (kod wg klasyfikacji 13 02 08)  
*ilość – 2,5 Mg*  
*źródło lub miejsce emisji* - odpady powstaną w trakcie serwisowania maszyn i urządzeń.
3. **Szlamy z odwadniania olejów w separatorach** (kod wg klasyfikacji 13 05 02)  
*ilość – 2,0 Mg*  
*źródło lub miejsce emisji* – odpady powstaną podczas czyszczenia separatora substancji ropopochodnych.
4. **Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone** (kod wg klasyfikacji 15 01 10)  
*ilość – 1,0 Mg*  
*źródło lub miejsce emisji* – opakowania po surowcach i materiałach niebezpiecznych, np. olejach i smarach.
5. **Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)** (kod wg klasyfikacji 15 02 02)  
*ilość – 0,5 Mg*  
*źródło lub miejsce emisji* – zanieczyszczone ubrania, szmaty, czyściwo wykorzystywane przez pracowników produkcji oraz utrzymania ruchu.
6. **Baterie i akumulatory ołowiowe** (kod wg klasyfikacji 16 06 01)  
*ilość – 0,8 Mg*  
*źródło lub miejsce emisji* – baterie i akumulatory z urządzeń i maszyn produkcji.

#### B. ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE

1. **Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17** (kod wg klasyfikacji 08 03 18)  
*ilość – 0,3 Mg*  
*źródło lub miejsce emisji* – tonery z urządzeń biurowych.
2. **Opakowania z papieru i tektury** (kod wg klasyfikacji 15 01 01)  
*ilość – 20,0 Mg*  
*źródło lub miejsce emisji* – opakowania po produktach i towarach.
3. **Opakowania z tworzyw sztucznych** (kod wg klasyfikacji 15 01 02)  
*ilość – 20,0 Mg*  
*źródło lub miejsce emisji* – opakowania po produktach i towarach.
4. **Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02** (kod wg klasyfikacji 15 02 03)  
*ilość – 1,5 Mg*  
*źródło lub miejsce emisji* – ubrania, szmaty, czyściwo wykorzystywane przez pracowników produkcji oraz utrzymania ruchu.
5. **Zużyte opony** (kod wg klasyfikacji 16 01 03)  
*ilość – 2,0 Mg*  
*źródło lub miejsce emisji* – zużyte opony z maszyn i urządzeń.
6. **Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13** (kod wg klasyfikacji 16 02 14)  
*ilość – 2,5 Mg*  
*źródło lub miejsce emisji* – zużyte urządzenia biurowe oraz linii technologicznej.

7. **Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15** (kod wg klasyfikacji 16 02 16)  
ilość – 2,5 Mg  
*źródło lub miejsce emisji* – zużyte elementy urządzeń biurowych oraz elementy linii technologicznej.
8. **Papier i tektura** (kod wg klasyfikacji 19 12 01)  
ilość – 2 000 Mg  
*źródło lub miejsce emisji* – odpady usunięte z przerabianej stłuczki szklanej.
9. **Metale żelazne** (kod wg klasyfikacji 19 12 02)  
ilość – 2 000 Mg  
*źródło lub miejsce emisji* – odpady usunięte z przerabianej stłuczki szklanej.
10. **Metale nieżelazne** (kod wg klasyfikacji 19 12 03)  
ilość – 2 000 Mg  
*źródło lub miejsce emisji* – odpady usunięte z przerabianej stłuczki szklanej.
11. **Tworzywa sztuczne i guma** (kod wg klasyfikacji 19 12 04)  
ilość – 2 000 Mg  
*źródło lub miejsce emisji* – odpady usunięte z przerabianej stłuczki szklanej.
12. **Szkło** (kod wg klasyfikacji 19 12 05)  
ilość – 65 000 Mg  
*źródło lub miejsce emisji* – odpad stanowi produkt handlowy z instalacji – po procesie odzysku.
13. **Drewno inne niż wymienione w 19 02 06** (kod wg klasyfikacji 19 12 07)  
ilość – 100 Mg  
*źródło lub miejsce emisji* – drewno usunięte z przerabianej stłuczki szklanej.
14. **Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11** (kod wg klasyfikacji 19 12 12)  
ilość – 4 000 Mg  
*źródło lub miejsce emisji* – pozostałe odpady usunięte z przerabianej stłuczki szklanej oraz zanieczyszczenia zatrzymane w cyklonach oczyszczających odciągi powietrza z hali produkcyjnej.

#### **4. Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów, sposób dalszego gospodarowania odpadami**

##### **A. ODPADY NIEBEZPIECZNE**

1. **Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych** (kod wg klasyfikacji 13 01 10)
2. **Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe** (kod wg klasyfikacji 13 02 08)  
Oleje odpadowe będą magazynowane w szczelnych, oznakowanych pojemnikach wykonanych z materiału trudno palnego, odpornego na działanie olejów odpadowych, odprowadzającego ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed stłuczeniem. Pojemniki będą umieszczone w wannie ociekowej w wyznaczonym miejscu hali magazynowej. Miejsce magazynowania będzie wyposażone w sorbenty do zbierania ewentualnych wycieków olejów.  
Odpady będą przekazywane do odzysku (R9, R14, R15) lub unieszkodliwiania (D13) podmiotom zewnętrznym.
3. **Szlamy z odwadniania olejów w separatorach** (kod wg klasyfikacji 13 05 02) będą magazynowane w szczelnym, zamykanym oznakowanym pojemniku, odpornym na działanie odpadów, umieszczonym w wyznaczonym miejscu hali magazynowej.  
Odpady będą przekazywane do odzysku (R14, R15) lub unieszkodliwiania (D9, D10, D13) podmiotom zewnętrznym.

4. **Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone** (kod wg klasyfikacji **15 01 10**) będą magazynowane w szczelnym, zamykanym, oznakowanym pojemniku, odpornym na działanie odpadów, umieszczonym w wyznaczonym miejscu hali magazynowej.  
Odpady będą przekazywane do odzysku (R14, R15) lub unieszkodliwiania (D10, D13) podmiotom zewnętrznym.
5. **Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)** (kod wg klasyfikacji **15 02 02**) będą magazynowane w szczelnym, zamykanym, oznakowanym pojemniku odpornym na działanie odpadów, umieszczonym w wyznaczonym miejscu hali magazynowej.  
Odpady będą przekazywane do odzysku (R14, R15) lub unieszkodliwiania (D10, D13) podmiotom zewnętrznym.
6. **Baterie i akumulatory ołowiowe** (kod wg klasyfikacji **16 06 01**) będą magazynowane w szczelnym, zamykanym oznakowanym pojemniku, odpornym na działanie substancji zawartych w bateriach lub akumulatorach, umieszczonym w wyznaczonym miejscu hali magazynowej lub pomieszczeniu biurowca.  
Odpady będą przekazywane do odzysku (R4, R14) podmiotom zewnętrznym.

#### **A. ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE**

1. **Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17** (kod wg klasyfikacji **08 03 18**) będzie magazynowany w oznakowanym pojemniku, umieszczonym w wyznaczonym pomieszczeniu budynku biurowego.  
Odpady będą przekazywane do odzysku (R14) lub unieszkodliwiania podmiotom zewnętrznym.
2. **Opakowania z papieru i tektury** (kod wg klasyfikacji **15 01 01**) będą magazynowane w postaci zbelowanej lub luzem w wyznaczonym miejscu hali magazynowej.  
Odpady będą przekazywane do odzysku (R3, R14, R15) podmiotom zewnętrznym.
3. **Opakowania z tworzyw sztucznych** (kod wg klasyfikacji **15 01 02**) będą magazynowane w postaci zbelowanej lub luzem w wyznaczonym miejscu hali magazynowej.  
Odpady będą przekazywane do odzysku (R3, R14, R15) podmiotom zewnętrznym.
4. **Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02** (kod wg klasyfikacji **15 02 03**) będą magazynowane w oznakowanym pojemniku umieszczonym w wyznaczonym miejscu hali magazynowej.  
Odpady będą przekazywane do odzysku (R14, R15), unieszkodliwiania (D10, D13) podmiotom zewnętrznym.
5. **Zużyte opony** (kod wg klasyfikacji **16 01 03**) będą magazynowane luzem lub w pojemniku umieszczonym w wyznaczonym miejscu hali magazynowej.  
Odpady będą przekazywane do odzysku (R1, R14, R15), unieszkodliwiania (D5, D10) podmiotom zewnętrznym.
6. **Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13** (kod wg klasyfikacji **16 02 14**) będą magazynowane w oznakowanym pojemniku umieszczonym w wyznaczonym miejscu hali magazynowej lub pomieszczeniu biurowca.  
Odpady będą przekazywane do odzysku (R4, R5, R14, R15) podmiotom zewnętrznym.
7. **Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15** (kod wg klasyfikacji **16 02 16**) będą magazynowane w oznakowanym pojemniku umieszczonym w wyznaczonym miejscu hali magazynowej lub pomieszczeniu biurowca.  
Odpady będą przekazywane do odzysku (R4, R5, R14, R15) podmiotom zewnętrznym.
8. **Papier i tektura** (kod wg klasyfikacji **19 12 01**) będą magazynowane w postaci zbelowanej lub luzem w wyznaczonym miejscu hali magazynowej.

- Odpady będą przekazywane do odzysku (R3, R14, R15) podmiotom zewnętrznym.
9. **Metale żelazne** (kod wg klasyfikacji **19 12 02**) będą magazynowane w oznakowanym pojemniku umieszczonym w wyznaczonym miejscu hali magazynowej lub na wydzielonym utwardzonym miejscu na terenie zakładu.  
Odpady będą przekazywane do odzysku (R4, R14, R15) podmiotom zewnętrznym.
10. **Metale nieżelazne** (kod wg klasyfikacji **19 12 03**) będą magazynowane w oznakowanym pojemniku umieszczonym w wyznaczonym miejscu hali magazynowej lub na wydzielonym utwardzonym miejscu na terenie zakładu.  
Odpady będą przekazywane do odzysku (R4, R14, R15) podmiotom zewnętrznym.
11. **Tworzywa sztuczne i guma** (kod wg klasyfikacji **19 12 04**) będą magazynowane w postaci zbelowanej lub luzem w wyznaczonym miejscu hali magazynowej.  
Odpady będą przekazywane do odzysku (R3, R14, R15) podmiotom zewnętrznym.
12. **Szkło** (kod wg klasyfikacji **19 12 05**) – gotowy produkt z procesu odzysku - będzie magazynowane w stacjonarnych zadaszonych boksach, posiadających 3 betonowe ściany oporowe o wysokości 4,5m. Ponadto, w przypadku konieczności magazynowania większej ilości odpadów, wykorzystywane będą boksy mobilne/kontenery, lokalizowane na utwardzonej powierzchni placu magazynowego w miejscu wyznaczonym lub – w przypadku wyczerpania pojemności boksów – przymowane będą na utwardzonej powierzchni placu, wg aktualnych potrzeb. Szczegółowy opis sposobu magazynowania zawarto w punkcie II.5. niniejszej decyzji.
13. **Drewno inne niż wymienione w 19 02 06** (kod wg klasyfikacji **19 12 07**) będzie magazynowane luzem lub w oznakowanym pojemniku umieszczonym w wyznaczonym miejscu hali magazynowej.  
Odpady będą przekazywane do odzysku (R1, R14, R15) podmiotom zewnętrznym.
14. **Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11** (kod wg klasyfikacji **19 12 12**) będą magazynowane w oznakowanym pojemniku umieszczonym w wyznaczonym miejscu hali magazynowej lub na wydzielonym utwardzonym miejscu na terenie zakładu.  
Odpady będą przekazywane do odzysku (R14, R15) lub unieszkodliwiania podmiotom zewnętrznym.

## **5. Ogólne zasady postępowania z wytworzonymi odpadami**

1. Odpady wytworzone w wyniku prowadzonej działalności będą zbierane w sposób selektywny.
2. Odpady przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwienia (z wyjątkiem składowania) mogą być magazynowane w celu zgromadzenia partii wysyłkowej (ilości uzasadniającej ich transport) nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat.
3. Odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane jedynie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko, nie dłużej jednak niż przez okres 1 roku.
4. Odpady przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwienia będą przekazywane specjalistycznym firmom posiadającym zezwolenie na gospodarowanie tymi odpadami (odzysk, unieszkodliwianie, zbieranie), wydane w trybie przepisów ustawy o odpadach.
5. Transport odpadów do miejsc odzysku lub unieszkodliwiania, względnie zbierania zostanie powierzony firmom posiadającym zezwolenie na transport odpadów, wydane w trybie przepisów ustawy o odpadach.

## **6. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych oraz sposób ewidencjonowania wielkości wytwarzanych odpadów**

1. Prowadzona będzie ewidencja ilościowa i jakościowa wszystkich wytwarzanych odpadów w trybie art. 36 i 37 ustawy o odpadach z zastosowaniem:

- karty ewidencji odpadu, prowadzonej dla każdego rodzaju odpadu odrębnie
  - karty przekazania odpadu
2. Prowadzona ewidencja będzie obejmować miejsce przeznaczenia odpadów.

**II. Udzielam** spółce DSS Recykling Sp. z o.o. z siedzibą w Sławkowie ul. Walcownia 1 **zezwolenia na odzysk i zbieranie odpadów innych niż niebezpieczne** przez Centrum Recyklingu Szkła zlokalizowane w Dąbrowie Górniczej przy ul. Magazynowej 1 – z zachowaniem następujących warunków:

**1. Rodzaj odpadów przewidywanych do zbierania:**

Kod odpadu	Rodzaj odpadu
10 11 12	szkło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11
10 11 99	inne nie wymienione odpady
15 01 07	opakowania ze szkła
16 01 20	szkło
16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 - szkło
17 02 02	Szkło
19 12 05	Szkło
20 01 02	Szkło

**2. Rodzaj i ilość odpadów przewidywanych do odzysku w okresie roku:**

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów do odzysku Mg
10 11 12	Szkło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11	60 000
10 11 99	Inne nie wymienione odpady	5 000
15 01 07	Opakowania ze szkła	25 000
16 01 20	Szkło	10 000
16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 - szkło	1 000
17 02 02	Szkło	10 000
19 12 05	Szkło	10 000
20 01 02	Szkło	5 000

Łączna ilość wyżej wymienionych odpadów, które zostaną poddane odzyskowi w procesie R15 nie przekroczy 65 000 Mg w ciągu roku.

**3. Miejsce prowadzenia odzysku i zbierania odpadów:**

Odzysk i zbieranie odpadów będzie prowadzone w Centrum Recyklingu Szkła – na terenie położonym w Dąbrowie Górniczej przy ul. Magazynowej 1, do którego Spółka posiada tytuł prawny.

**4. Dopuszczone metody odzysku:**

Odpady szkła poddawane będą odzyskowi w instalacji do odzysku stłuczki szklanej w Centrum Recyklingu Szkła. Odpady będą przetwarzane (w tym rozdrabniane, pozbawiane zanieczyszczeń i rozdzielane optoelektronicznie na poszczególne barwy) w celu ich przygotowania do dalszego odzysku. Produktem finalnym będzie stłuczka szklana wytwarzana w ilości 65 000 Mg rocznie.

W Centrum Recyklingu Szkła prowadzony będzie **proces odzysku R15** (zgodnie z załącznikiem nr 5 do ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. o odpadach).

Szczegółowy opis procesu technologicznego zawarto w punkcie I.1. niniejszej decyzji.

#### **5. Miejsce, sposób i rodzaj magazynowanych odpadów przewidzianych do zbierania i odzysku**

Odpady szklane przyjmowane do Centrum Recyklingu Szkła w celu ich zbierania lub procesu odzysku, a także odpady szkła, które stanowią stłuczkę uzdatnioną (po odzysku) kierowaną do odbiorcy, magazynowane będą selektywnie względem odpadów innych niż szkło, luzem, w postaci pryzm w dwóch zestawach stacjonarnych boksów magazynowych stłuczki szklanej o szacunkowej łącznej pojemności ok. 1 tys. ton. Jeden z zestawów boksów stacjonarnych zlokalizowany jest w zachodniej części zakładu, niedaleko ogrodzenia, natomiast drugi znajduje się w środkowej części zakładu w bezpośrednim sąsiedztwie hali produkcyjnej, gdzie realizowany będzie proces odzysku. Ponadto, w przypadku konieczności magazynowania większej ilości odpadów, wykorzystywane będą boksy mobilne/kontenery, lokalizowane na utwardzonej powierzchni placu magazynowego lub – w przypadku wyczerpania pojemności boksów – pryzmowane będą na utwardzonej powierzchni placu, w miejscu wyznaczonym wg aktualnych potrzeb.

Teren Centrum Recyklingu Szkła będzie ogrodzony i zabezpieczony przed dostępem osób postronnych.

#### **6. Dodatkowe warunki prowadzenia zbierania i odzysku odpadów:**

- 6.1. Instalacja pracować będzie w porze dziennej, maksymalnie od godziny 6.00 do godziny 22.00, przez 5 dni w tygodniu.
- 6.2. Prowadzona działalność w zakresie zbierania i odzysku odpadów nie będzie powodować zanieczyszczenia środowiska ani też uciążliwej emisji hałasu do środowiska.
- 6.3. W przypadku jakiegokolwiek zanieczyszczenia środowiska minimalizację ewentualnych strat w środowisku należy przeprowadzić poprzez usunięcie i unieszkodliwienie zanieczyszczeń, a następnie rekultywację miejsca zdarzenia.
- 6.4. W celu ograniczenia pylenia większość boksów magazynowych będzie zadaszona, zastosowane zostaną tryskacze i system zraszania stłuczki szklanej, taśmociągi znajdujące się na zewnątrz hali produkcyjnej zostaną obudowane, linia technologiczna współpracować będzie z dwoma cyklonami połączonymi szeregowo z filtrem tkaninowym.
- 6.5. Woda, pobierana z wodociągu – zgodnie z warunkami określonymi przez administratora sieci – wykorzystywana będzie na cele socjalno bytowe oraz do zraszania stłuczki szklanej.
- 6.6. Ścieki socjalno bytowe odprowadzane będą do zbiornika bezodpływowego.
- 6.7. W procesie produkcyjnym nie będą powstawały ścieki przemysłowe.
- 6.8. Wody opadowe i roztopowe z terenu Centrum Recyklingu Szkła odprowadzane będą zgodnie z warunkami aktualnego pozwolenia wodno - prawnego.
- 6.9. Transport odpadów realizowany będzie we własnym zakresie – zgodnie z warunkami zezwolenia Starosty Będzińskiego z dnia 20.01.2005r. znak: WOŚ-7644/O/150/04/05, lub zostanie zlecony firmom zewnętrznym, posiadającym zezwolenie na transport odpadów, wydane w trybie przepisów ustawy o odpadach.

- 6.10. Rozładunek i załadunek odpadów na terenie Centrum Recyklingu Szkła odbywać się będzie w sposób uniemożliwiający zanieczyszczenie środowiska.
- 6.11. Prowadzona będzie ewidencja odpadów zgodnie z art. 36 i 37 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. *o odpadach*.
- III. Wszystkie zmiany w zakresie rodzaju i ilości odpadów przeznaczonych do odzysku w okresie roku, miejsca i warunków magazynowania, zmian w sposobie i technologii odzysku wymagają dodatkowych uzgodnień z tut. organem ochrony środowiska.
- IV. Zastrzegam sobie prawo nałożenia dodatkowych obowiązków wynikających z potrzeby ochrony środowiska, ochrony życia i zdrowia, cofnięcia lub ograniczenia pozwolenia bez odszkodowania - w przypadku naruszania warunków pozwolenia, przepisów ustawy prawo ochrony środowiska lub ustawy o odpadach.
- V. Ustaliam termin ważności pozwolenia do dnia **24 czerwca 2021r.**

### Uzasadnienie

Spółka DSS Recykling Sp. z o.o. z siedzibą w Sławkowie ul. Walcownia 1 wystąpiła z wnioskiem o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów i zezwolenia na odzysk i zbieranie odpadów szkła przez Centrum Recyklingu Szkła zlokalizowane w Dąbrowie Górniczej przy ul. Magazynowej 1. Zakład w Dąbrowie Górniczej będzie wytwarzał powyżej 5 tysięcy Mg odpadów innych niż niebezpieczne rocznie i zgodnie z art. 17 ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. *o odpadach* wymaga uzyskania pozwolenia na wytwarzanie odpadów. Jednocześnie Zakład będzie przyjmował odpady do odzysku we własnej instalacji, dlatego we wniosku, zgodnie z art. 31 ust. 2 w/w ustawy uwzględniono wymagania przewidziane dla wniosku o wydanie zezwolenia na zbieranie i odzysk odpadów.

Przedstawione we wniosku materiały i informacje (uzupełnione pismami z dnia 28.04.2011r. oraz 26.05.2011r.) spełniają wymagania określone w art. 184 ust.2 i ust.4 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. *Prawo ochrony środowiska*, w art.18 ust.1, art. 27 ust.1 i art. 28 ust.4 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. *o odpadach*.

Przedmiotem działalności Centrum Recyklingu Szkła w Dąbrowie Górniczej przy ul. Magazynowej 1 będzie proces obróbki szkła (odzysku) wszystkich możliwych rodzajów stłuczki szklanej (szkło płaskie, klejone, opakowaniowe, szyby samochodowe, itp.), polegający na jego mechanicznym przetwarzaniu. Odzysk ten bazuje na takich operacjach jak kruszenie i usuwanie z pokruszonej stłuczki różnych zanieczyszczeń, a planowana zdolność przerobu zakładu to 65 tys. ton rocznie.

Centrum Recyklingu Szkła zlokalizowane jest w Dąbrowie Górniczej ul. Magazynowa 1 na terenie działek o nr 4019, 4020, 4023, 4026, 4027, 44028/1, 4029/1, 4030/1, 4031/1, 4032/1, 5609, 50608, 4039/1, 4040/1, 4041/1, 4042/1 k.m.19 obręb Strzemieszyce Wielkie, których Spółka jest użytkownikiem wieczystym.

Zgodnie z rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010r. *w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz.U. Nr 213 poz. 1397) instalacja Centrum Recyklingu Szkła, jako punkt do zbierania odpadów oraz instalacja związana z odzyskiem odpadów innych niż niebezpieczne zaliczana jest do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, dla których sporządzenie raportu o oddziaływaniu na środowisko może być wymagane (§ 3 ust. 1 pkt 81 i pkt 80) - w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (Dz.U. z 2008r. Nr 199 poz. 1227 z późn. zm.).

Spółka DSS Recykling Sp. z o.o. posiada:

- decyzję Prezydenta Miasta Dąbrowy Górniczej z dnia 12.04.2010r. znak: WER.7624 – 49/09 o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia p.n.: „Budowa centrum recyklingu szkła” przewidzianego do realizacji w Dąbrowie Górniczej przy ul. Magazynowej (obręb Strzemieszyce Wielkie, k.m. 19, działki ewidencyjne numer: 4019, 4020, 4023, 4026, 4027, 4028/1, 4029/1, 4030/1, 4031/1, 4032/1, 4033/1, 4034/1, 4035, 4039/1, 4040/1, 4041/1, 4042/1)
- decyzję Prezydenta Miasta Dąbrowy Górniczej z dnia 11.06.2010r. znak: WER.MJ.6210-6/10 udzielającą pozwolenia wodno-prawnego na:
  - wykonanie urządzenia wodnego tj. wylotu kanalizacyjnego w km 0+700 rzeki Rakówka,
  - szczególne korzystanie z wód tj. odprowadzenie wód opadowych i roztopowych wykonanym wylotem do rzeki Rakówka w km 0+700 w ilości  $Q_{\max} = 172,51 \text{ dm}^3/\text{s}$  z terenu Centrum Recyklingu Szkła zlokalizowanego w Dąbrowie Górniczej przy ul. Magazynowej (działki ewidencyjne nr 4019, 4020, 4023, 4026, 4027, 4028/1, 4029/1, 4030/1, 4031/1, 4032/1, 4033/1, 4034/1, 4035, 4039/1, 4040/1, 4041/1, 4042/1 – k.m. 19)
- decyzję Prezydenta Miasta Dąbrowy Górniczej z dnia 6.10.2010r. znak: WUA.TB 7353-620/10 53092 – T. 7771 zatwierdzającą projekt budowlany i udzielającą pozwolenia na budowę centrum recyklingu szkła: budynek laboratoryjno-socjalno-biurowy z przyłączami i szambem, wiata magazynowa, kanalizacja deszczowa, drogi, place wewnętrzne, wjazd na działkę oraz zmiana sposobu użytkowania hali nr 3 w Dąbrowie Górniczej – Strzemieszycach Wielkich przy ul. Magazynowej 1 na działkach nr 4019, 4020, 4023, 4026, 4027, 4028/1, 4029/1, 4030/1, 4031/1, 4032/1, 5609 (dawniej 4033/1), 4034/1, 4035, 4039/1, 4040/1, 4041/1, 4042/1, 4053/1, 4053/2, 4054/3, 4054/4, 4054/5, 4054/6 k.m.19.

Z treści wniosku, dokumentów posiadanych przez spółkę oraz przeprowadzonych w dniu 16.05.2011r. oględzin wynika, że wnioskodawca spełnia wymogi formalno – prawne oraz posiada warunki techniczne i organizacyjne do prowadzenia zbierania i odzysku odpadów we wnioskowanym zakresie – zgodnie z przepisami ustawy o odpadach i Prawo ochrony środowiska oraz w sposób nie zagrażający środowisku i zdrowiu ludzi.

Zgodnie z art. 183 ust.1 (w świetle art. 378 ust.1) ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz.U. z 2008r. Nr 25 poz. 150 z późn. zm.) organem właściwym do wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów jest starosta (prezydent miasta na prawach powiatu). Zgodnie natomiast z art. 31 ust 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. *o odpadach* (Dz.U. z 2010r. Nr 185 poz. 1243) właściwy organ, wydając pozwolenie na wytwarzanie odpadów, uwzględnia odpowiednio wymagania przewidziane dla zezwolenia na odzysk, unieszkodliwianie, zbieranie lub transport odpadów.

Biorąc powyższe pod uwagę należało orzec jak w sentencji.

### **Pouczenie**

Od decyzji niniejszej służy prawo wniesienia odwołania w terminie 14 dni od daty jej otrzymania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Katowicach za pośrednictwem tut. Urzędu (art.127 § 1 i 2, art. 129 § 1 i 2 Kpa).

Niniejsza decyzja nie zwalnia z obowiązku uzyskania innych wymaganych prawem decyzji i zezwoleń – jeżeli są wymagane.

Zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006r. o opłacie skarbowej (Dz.U. Nr 225 poz. 1635) dokonano zapłaty opłaty skarbowej: za wydane pozwolenie na wytwarzanie odpadów - w wysokości 506 zł (mały przedsiębiorca) oraz za udzielone pełnomocnictwo - w wysokości 17 zł.  
Potwierdzenie dowodu wpłaty na konto Urzędu Miejskiego w Dąbrowie Górniczej pozostaje w aktach sprawy organu wydającego zezwolenie.



Z up. PREZYDENTA MIASTA  
Z-ca MACEŁLIŃSKA  
Wydziału Ekologii i Rolnictwa  
mgr inż. *[Signature]*  
Mentew Sodo

Otrzymuje:

DSS Recykling Sp. z o.o.

41-260 Sławków ul. Walcownia 1

Do wiadomości:

1. Marszałek Województwa Śląskiego  
40-037 Katowice ul. Ligonía 46
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska  
40-024 Katowice ul. Powstańców 41a